

INDICATORI DIGITALI DA PANNELLO VD3 VCC RQ
VERSIONI VD30 VD31 VD300 STANDARD E TF (TRIMMER FRONTALE)

Gli indicatori digitali della serie VD3 Vcc Rq sono abbinabili a trasduttori che forniscono una tensione proporzionale alla grandezza da misurare. I valori di zero e fondoscala sono regolabili in funzione delle tensioni minima e massima fornite dal trasduttore. Tutti gli strumenti sono dotati di morsettiera estraibile.

Caratteristiche:

Alimentazione:	24 Vca oppure 115/230 Vca +/- 10% 50/60 Hz.
Potenza assorbita:	3 VA
Tipo display:	Sette segmenti a led rosso; altezza 12.7 mm
Campo visualizzazione:	VD30 da -999 a +999 VD31 da -1999 a +1999 VD300 da 0 a 9990
Numero decimali:	selezionabile; 1, 2 o 3
Ingressi segnale:	da 0 a +/-5 Vcc da 0 a +/-25 Vcc da 0 a +/-250 Vcc
Polarità:	VD 30 e VD 300 autom. senza indicazione del segno VD 31 automatica con indicazione del segno
Risoluzione:	VD30 e VD300 0.1% del fondoscala VD31 0.05% del fondoscala
Precisione:	+/- 1% della taratura
Tecnica di conversione A/D	integratore a doppia rampa
Temperatura di lavoro:	da 0 a +45 C°
Dimensione frontale:	48 X 96 mm
Dima di foratura:	92 X 45 mm
Peso	0.7 Kg circa

INSTALLAZIONE

COLLEGAMENTI

Eseguire i collegamenti come indicato nello schema allegato (c2423); controllare che la tensione di alimentazione disponibile corrisponda a quella indicata sulla targhetta dell'apparecchio. Scegliere il morsetto di ingresso per il segnale in funzione della tensione da misurare seguendo le indicazioni dello schema di collegamento allegato.

CONFIGURAZIONE

Per eseguire la configurazione è necessario: togliere la tensione di alimentazione, sfilare la morsettiera estraibile, rimuovere la cornice posta sul retro dello strumento (facendo leva sugli appositi incastri) e sfilare completamente il circuito dalla custodia.

POSIZIONE PUNTO DECIMALE: Mediante il posizionamento dei jumper riportati sul piastrino frontale è possibile selezionare la posizione del punto decimale. La selezione si effettua posizionando i jumper presenti sul piastrino frontale dell'apparecchio secondo le indicazioni riportate schema di collegamento.

RITOCOCCO QUOTA: Mediante il posizionamento dei jumper CV1 e CV2 riportati sullo schema è possibile selezionare il ritocco della quota di zero per: 25 digit, 230 digit o 100% fondoscala. Lo strumento viene fornito normalmente con ritocco quota di 25 digit. Nel caso in cui, agendo sul trimmer di taratura dello zero, non si riuscisse a portare la visualizzazione al valore desiderato, occorre posizionare il ritocco quota al valore superiore più prossimo.

Terminato il posizionamento dei jumper, si raccomanda di richiudere l'apparecchio prima di alimentarlo.

TARATURA DELLO STRUMENTO

Per la taratura si consiglia di procedere come segue:

- Portare la tensione di ingresso al minimo valore di lavoro e tarare la visualizzazione entro il campo di regolazione dello zero. La taratura si effettua mediante il trimmer P4.
- Portare la tensione di ingresso al massimo valore e tarare la visualizzazione al valore desiderato mediante il trimmer P2.

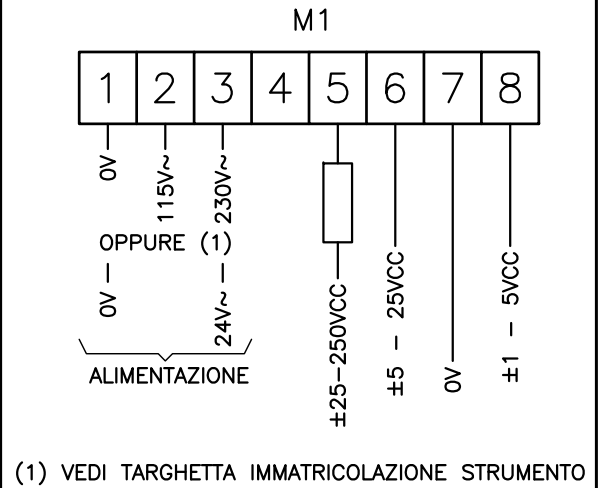
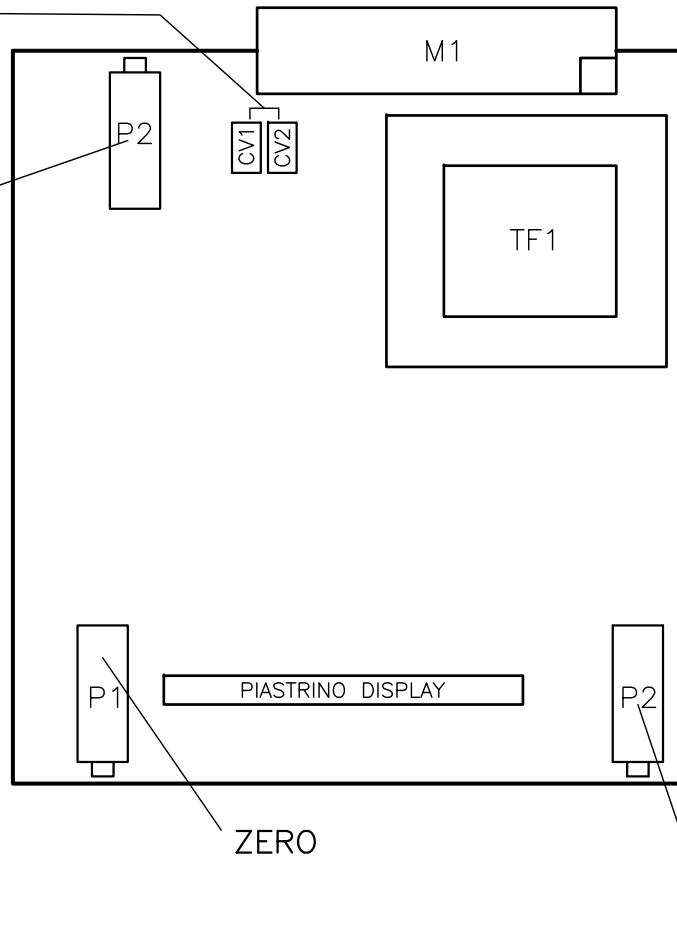
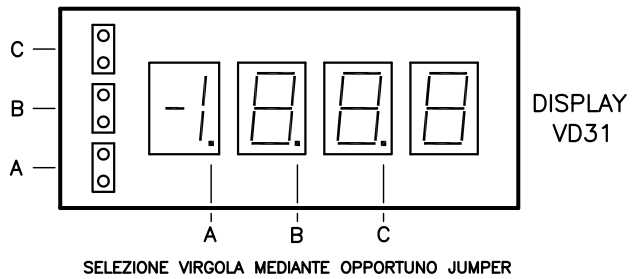
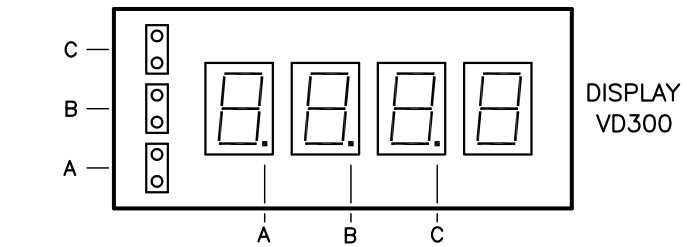
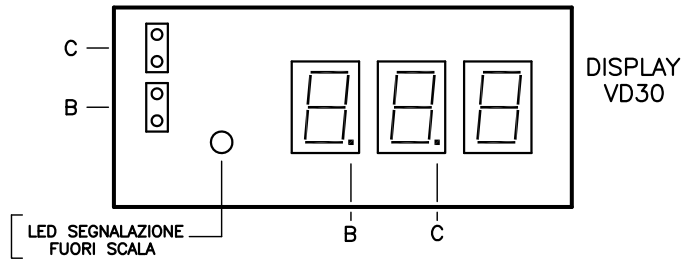
Il tipo TF (trimmer frontali) ha il trimmer P2 posto sul piastrino frontale e per eseguire la taratura è necessario rimuovere il frontale. Per rimuovere il frontale è sufficiente fare leva tra il frontale e la cornice con un cacciavite a lama piatta di piccole dimensioni.

MANUTENZIONE


Controllare periodicamente il serraggio dei morsetti.

OFFSET VISUALIZZAZIONE		
CV1	CV2	OFFSET
ESC.	ESC.	20 DIGIT
INS.	ESC.	230 DIGIT
ESC.	INS.	1800 DIGIT

FONDO SCALA



DISEGNO N.	CODICE	SCALA	FOGLIO	SOSTITUITO DA	DATA	FIRMA	DISEGNATO	DATA	SOFTWARE
C2423			1 di 1				T.R.		
DENOMINAZIONE		TOLL.	MATER.	SOSTITUISCE	DATA	FIRMA	VISTO	FILE	
Schema di collegamento								c2423.DWG	
VD30-31-300 VCC RQ									
VD30-31-300 TF VCC RQ									
NOTE		DESCRIZIONE		DATA	FIRMA				
CLIENTE		MODIFICHE							



VIA VITTORIO VENETO, 4
20094 CORSICO (Milano)
TEL. 024519561 FAX. 0245103406