

INDICATORI DIGITALI DA PANNELLO VD3 VCC

VERSIONI VD30 VD31 VD300 STANDARD E TF (TRIMMER FRONTALE)

Gli indicatori digitali della serie VD3 Vcc sono abbinabili a trasduttori che forniscono una tensione proporzionale alla grandezza da misurare.

Il valore di fondoscala è regolabile in funzione della tensione massima fornita dal trasduttore.

E' possibile selezionare il numero di decimali per mezzo di ponticelli interni.

Tutti gli strumenti sono dotati di morsettiera estraibile.

Caratteristiche:

Alimentazione:	24 Vca oppure 115/230 Vca +/- 10% 50/60 Hz.
Potenza assorbita:	3 VA
Tipo display:	Sette segmenti a led rosso; altezza 12.7 mm
Campo visualizzazione:	VD30 da -999 a +999 VD31 da -1999 a +1999 VD300 da 0 a 9990
Numero decimali:	selezionabile; 1, 2 o 3
Ingressi segnale:	da 0 a +/-5 Vcc da 0 a +/-25 Vcc da 0 a +/-250 Vcc
Polarità:	VD 30 e VD 300 autom. senza indicazione del segno VD 31 automatica con indicazione del segno
Risoluzione:	VD30 e VD300 0.1% del fondoscala VD31 0.05% del fondoscala
Precisione:	+/- 0.05% della taratura
Temperatura di lavoro:	da 0 a +45 C°
Dimensione frontale:	48 X 96 mm
Dima di foratura:	92 X 45 mm

INSTALLAZIONE

COLLEGAMENTI

Eseguire i collegamenti come indicato nello schema allegato (c2391) ; controllare che la tensione di alimentazione disponibile corrisponda a quella indicata sulla targhetta dell'apparecchio.

Scegliere il morsetto di ingresso in funzione della tensione da misurare seguendo le indicazioni dello schema di collegamento allegato.

CONFIGURAZIONE

Per eseguire la configurazione è necessario: togliere la tensione di alimentazione, sfilare la morsettiera estraibile, rimuovere la cornice posta sul retro dello strumento (facendo leva sugli appositi incastri) e sfilare completamente il circuito dalla custodia.

Mediante il posizionamento dei jumper riportati sul piastrino frontale è possibile selezionare la posizione del punto decimale.

Le selezioni si effettuano posizionando i jumper presenti sul piastrino frontale dell'apparecchio secondo le indicazioni riportate nella tabella rappresentata nello schema di collegamento.

Terminato il posizionamento dei jumper, si raccomanda di richiudere l'apparecchio prima di alimentarlo.

TARATURA DELLO STRUMENTO

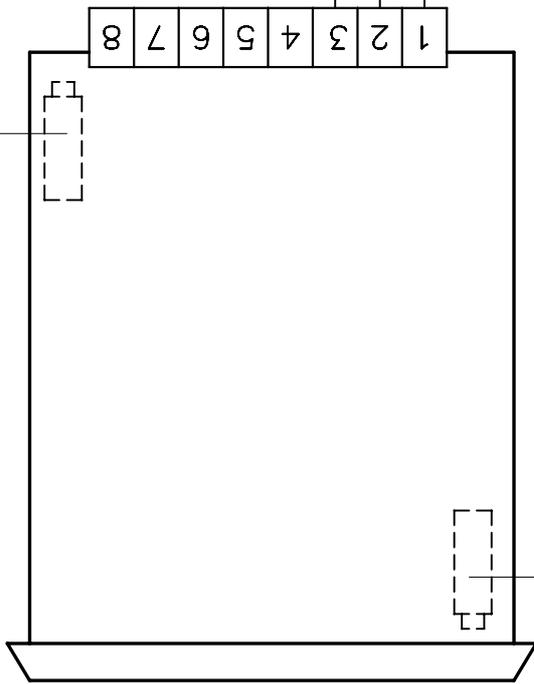
Portare la tensione in ingresso al massimo valore di lavoro e tarare la visualizzazione di fondoscala con il trimmer posto sul retro (modello standard) o sul fronte (modello TF) dello strumento.

Il tipo TF (trimmer frontali) ha il trimmer posto sul fronte e per eseguire la taratura è necessario rimuovere il frontale. Per rimuovere il frontale è sufficiente fare leva tra il frontale e la cornice con un cacciavite a lama piatta di piccole dimensioni.

MANUTENZIONE

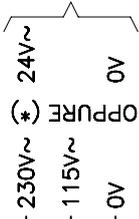
Controllare periodicamente il serraggio dei morsetti.

TARATURA FONDO SCALA



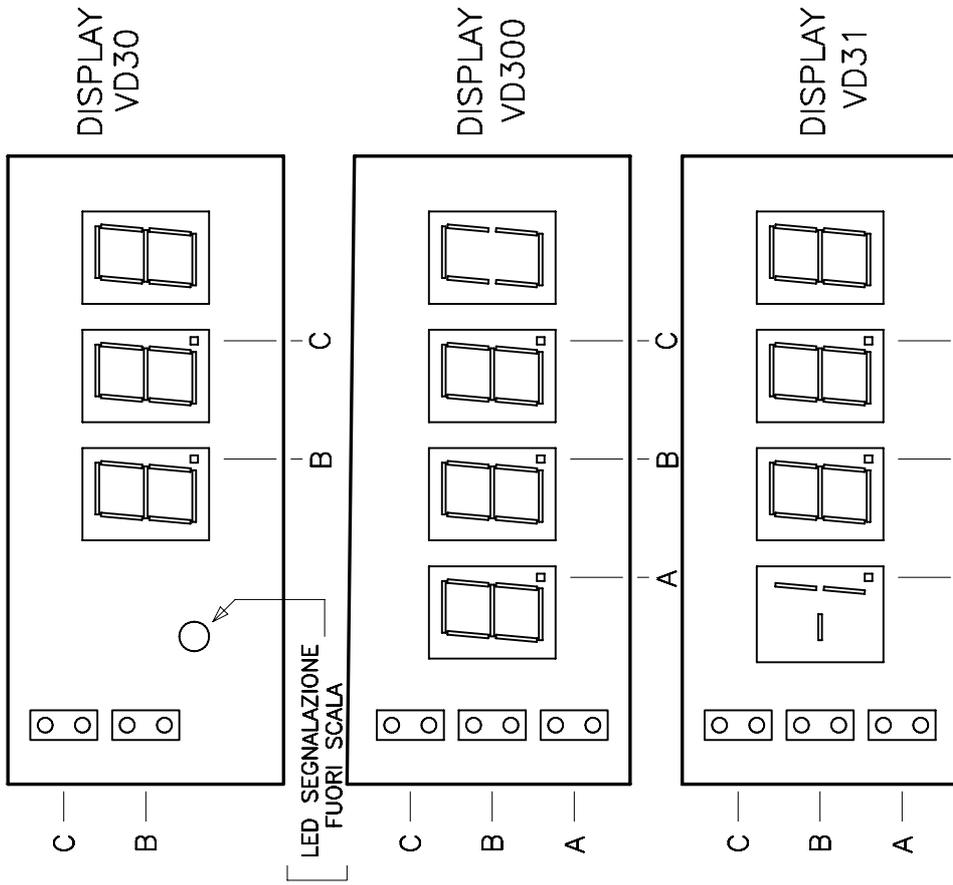
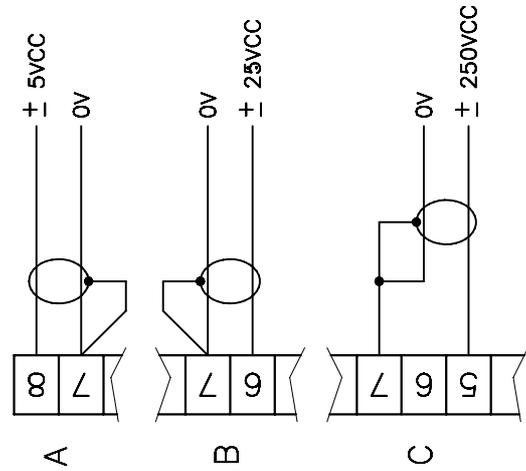
TARATURA FONDO SCALA (SOLO PER VERSIONE TF VCC)

ALIMENTAZIONE



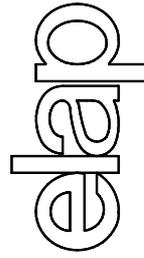
(*) VEDI TARGHETTA IMMATRICOLAZIONE

- A: CONNESSIONE PER TENSIONI D'INGRESSO COMPRESSE TRA 0 E $\pm 5VCC$
- B: CONNESSIONE PER TENSIONI D'INGRESSO COMPRESSE TRA 0 E $\pm 25VCC$
- C: CONNESSIONE PER TENSIONI D'INGRESSO COMPRESSE TRA 0 E $\pm 250VCC$



SELEZIONE VIRGOLA MEDIANTE OPPORTUNO JUMPER

DISSEGNO N.	CODICE	SCALA	FOGLIO	SOSTITUITO DA	FIRMA	DISEGNATO	DATA	SOFTWARE
C2391			1 di 1			T.R.	13.5.99	
DENOMINAZIONE		TOLL.	MATER.	SOSTITUISCE	FIRMA	VISTO	FILE	
Schema di collegamento		± 0.1		C1663	JR		C2391.DWG	
VD 30-31-300 VCC		DESCRIZIONE			FIRMA			
VD 30-31-300TF VCC		Modifica testione di rete			JR			
NOTE								
CLIENTE								



VIA VITTORIO VENETO, 4
20094 CORSICO (Milano)
TEL. 024519561 FAX. 0245103406